



FI-S0115-07
Edição 3 - Rev 7

TD 62

Purgador Termodinâmico

01

Descrição do Produto

O TD62 é um purgador termodinâmico para vapor de alta pressão com filtro incorporado. Desenvolvido para aplicações em drenagens de linhas gerais de vapor saturado e superaquecido. É fornecido com uma tampa isolante para prevenir que a descarga do purgador seja influenciada pela variação de temperatura do ambiente provocada por ventos, chuvas, etc..

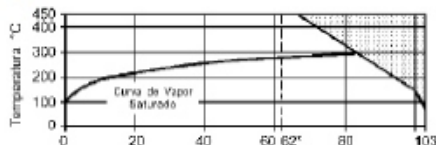
Condições de Trabalho

Corpo desenvolvido conforme norma ANSI 600
PMO - Pressão máxima de operação: 103 barg
TMO - Temperatura máxima de operação: 525°C
Teste hidrostático: 155 barg

Diâmetros e Conexões

1/2", 3/4" e 1" roscada NPT (ANSI B1.20.1)
1/2", 3/4" e 1" SW para ANSI B 16.11 classe 3000.
OBS.: Conexões flangeadas sob consulta.

Range de Operação



* Pressão máxima diferencial: 80% da pressão à montante
Pressão mínima satisfatória para operação: 1,4 barg
O produto não deve ser aplicado nesta região

Dimensões (aproximadas em milímetros)

Ø	A	B	C	D	E	F	Peso (Kg)
1/2"	79	92	92	51	20	51	2,08
3/4"	79	92	92	51	20	51	2,08
1"	84	100	92	46	20	51	2,43

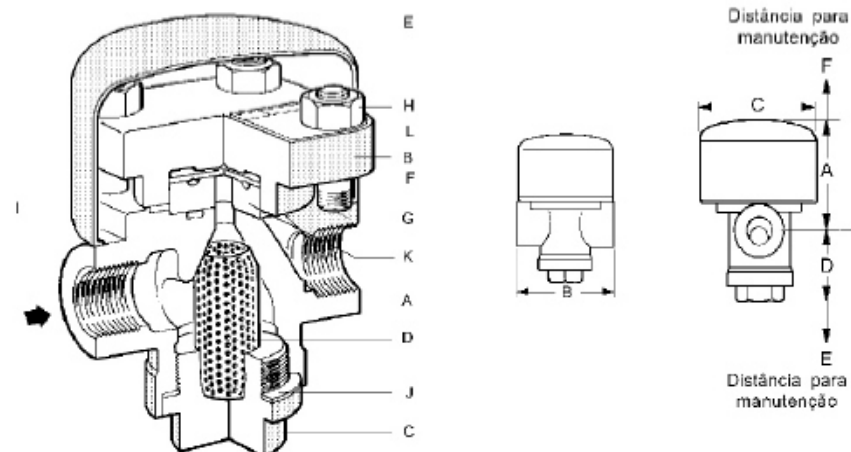
Como Especificar

Purgador Termodinâmico TD62 1/2" NPT

Composição

Item	Especificação	Material
*A	Corpo	Aço ASTM-A 217 Gr WC 6
B	Tampa	Aço ASTM-A 217 Gr WC 6
C	Tampa do Filtro	Aço ASTM-A 217 Gr WC 6
D	Tela do Filtro	Aço Inox BS 1449 316 SI3
E	Tampa de Isolamento	Alumínio BS 1470 1200 S1H4
F	Disco	Aço-Cromo BS 4659 Gr BD 2
G	Prisioneiros da Tampa	Aço ASTM-A 193 Gr B16
H	Porca da Tampa	Aço ASTM-A 194 Gr 8M
I	Junta da Tampa	Junta espiral de Inox com grafitada
J	Junta da Tampa do Filtro	Grafite reforçada
*K	Sede	Aço-Cromo BS 4659 Gr BD 2
L	Placa indentificação	Aço inox

* O item K é soldado ao item A à vácuo.



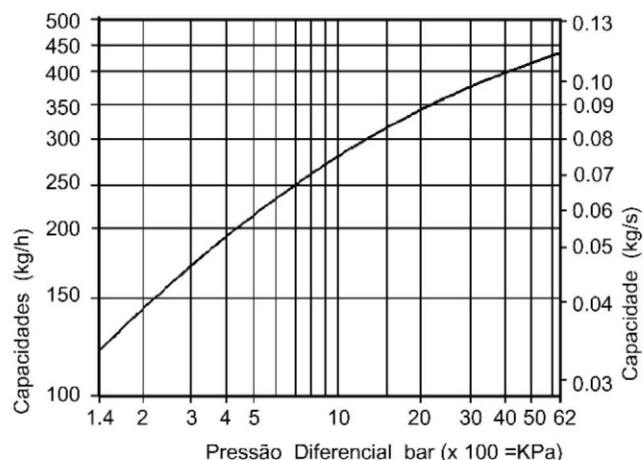


TD 62

Purgador Termodinâmico

FI-S0115-07
Edição 3 - Rev 7

Curva de Capacidade



Instalação

Preferencialmente deverá ser montado na horizontal com a tampa de isolamento para cima, no entanto, pode ser montado em outras posições. Depois de 24 horas de operação os parafusos da tampa deverão ser reapertados com torques de 45 / 50 Nm.

Peças de Reposição

As peças de reposição são mostradas em linha cheia no desenho ao lado, as peças desenhadas em linha tracejada não são fornecidas como peças de reposição.

Componentes	Itens
Tampa de Isolamento (Isotub)	E
Conjunto de Parafusos e Porcas da Tampa (conj.de 4)	G, I
Disco (pacote com 3)	F
Tela do Filtro	D
Conjuntos de Juntas (pacote com 3 de cada)	I, J

Como Especificar

Sempre especificar as peças de reposição utilizando a descrição dada na coluna de peças de reposição da tabela acima.
Exemplo: 01 Tela do Filtro do Purgador Termodinâmico TD62.

Manutenção

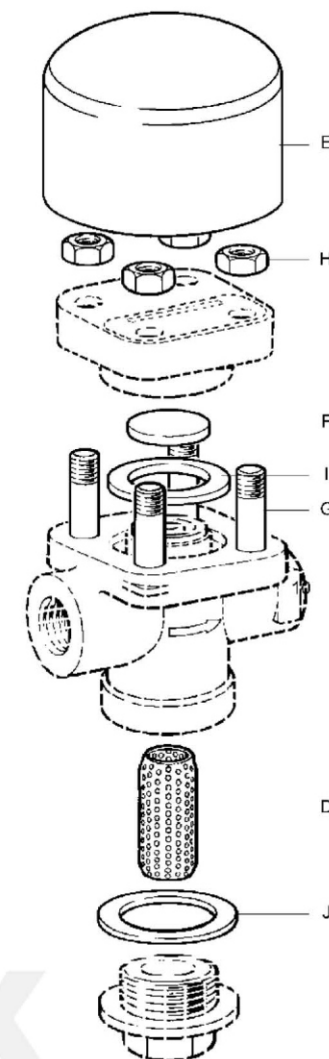
Retire a tampa de isolamento, desrosqueie as porcas e retire a tampa. Retire o disco, recolque o disco novo certificando-se que a sede está corretamente fixada. Recolque a tampa utilizando uma vedação nova. As faces devem estar perfeitamente limpas, certifique-se de que a placa de identificação está voltada para cima, para recolocar as porcas recolque a capa de isolamento. Após 24 horas as porcas da tampa deverão ser reapertadas em sequência diagonal com torque de 45 à 50 Nm.

Para Limpar e Trocar a Tela do Filtro

Pode-se ter acesso à tela retirando-se a tampa do filtro, coloque a nova tela ou a tela limpa. Deverá ser colocada uma nova vedação. É recomendado o uso de lubrificante. O torque na tampa do filtro deverá ser de 142 / 158 Nm.

Para Recolocar os Prisoneiros

Depois de retirados os prisoneiros antigos, recolque os novos usando um torque de 20 / 25 Nm, até que os prisoneiros cheguem à parte de baixo do furo. É recomendado o uso de um lubrificante.



01